

# High Performance Ortho Cutter

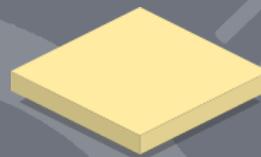
## Werkzeug

z: 4-5

Ø-DC (mm): 6 - 8 - 10

Werkzeug: 751085S

Werkstoff: Schäume und Einlagen



Schaum  
Foam

## Bearbeitung

Nutkontur, Taschenfräsen,  
Kopierfräsen

## Beschreibung

- Polierte Spanräume
- Extrem scharfe Schneidkanten
- Mit Beschichtung (Dia.HC & Rainbow)
- Spanbrecher in den Führungsfasen

D1	D2	L1	L	Z	W-SP
6	6	60	160	5	30°
8	8	60	100	4	30°
10	10	60	100	4	30°

!Weitere Durchmesser und Längen auf Anfrage!

# High Performance Ortho Cutter

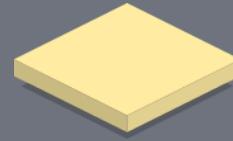
## Werkzeug

Multiflute

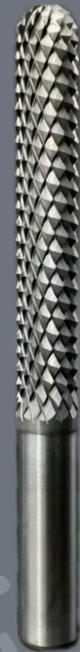
Ø-DC (mm): 4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12

Werkzeug: 751085S

Werkstoff: Schaumstoff und Einlagen



Schaum  
Foam



## Bearbeitung

Nutkontur, Taschenfräsen,  
Kopierfräsen

## Beschreibung

- Polierte Spanräume
- Extrem scharfe Schneidkanten
- Mit Beschichtung (Dia.HC & Rainbow)
- Spanbrecher in den Führungsfasen

D1	D2	L1	L
4	6	35	75
8	8	50	80
8	8	25	125
10	10	30	72
10	10	60	100
10	10	45	80
10	10	65	120
10	10	80	160
10	10	40	120
12	12	65	120

# High Performance Ortho Woodcutter

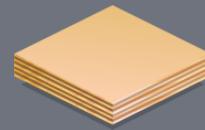
## Werkzeug

Multiflute

Ø-DC (mm): 12

Werkzeug: I01-12261-000

Werkstoff: Holz



MDF  
Multiplex



Weich-  
holz



Hart-  
holz



## Bearbeitung

Konturfräsen, Kopierfräsen  
von Schuhleisten

## Beschreibung

- Polierte Spanräume
- Extrem scharfe Schneidkanten
- Optional mit Beschichtung

D1	D2	L1	L
12	12	80	130

**!Weitere Durchmesser und  
Längen auf Anfrage!**

# Technik

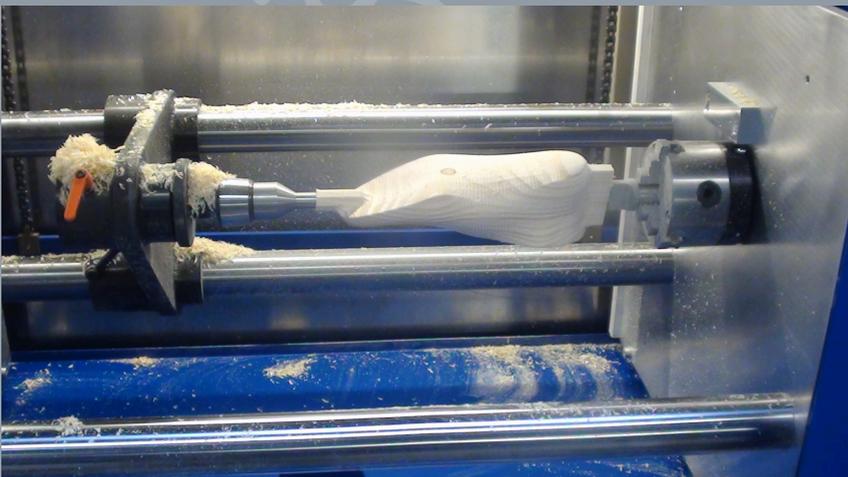
## 751085S

Drehzahl: 16000 - 18000 U/min

Vorschub: 6500 - 7500 mm/min



**Produktbeispiel: Leisten fräsen**



# Weitere Werkzeugmöglichkeiten

751085SG



VHM

Grob

Radius

20°

Poliert

- Polierte Spanräume
- Schäume mit höheren Shore-Härte
- Schrupp bearbeitung
- Ziehender Schnitt

I03-13385-100SP



VHM

Z:4

W  
30°

Blank

Poliert

- Schäume und Einlagen
- Nutkontur, Taschenfräsen und Kopierfräsen
- Polierte Spanräume
- Extrem scharfe Schneidkanten
- Mit Beschichtung (HC&HCR)
- Spanbrecher in den Führungsphasen



Rapid Line



Mirror-Line