

Shadow Board Cutters

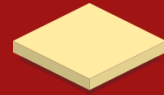
Werkzeug

z: 3

Ø-DC (mm): 6 - 8 - 10 - 12

Werkzeug: **740600**

Werkstoff: Schaumstoffe verschiedener
Shore Härten



Schaum
Foam



Bearbeitung

Vollnut, Taschen und
Konturfräsen

Beschreibung

- Extrem scharfe, stabile Schneidkanten
- Polierte Spannuten
- Hohe Schnittparameter möglich
- Optional mit Spanbrecher oder Schaftreduzierung
- Bessere Oberflächengüte inkl. Grund (Tasche)
- Kein Ausfransen
- Verbesserte Schnittbedingungen
- Einsatz in weichem Holz möglich

D1	D2	L2	L	Z
6	6	25	80	3
8	8	25	80	3
10	10	35	85	3
12	12	45	100	3

Shadow Board Cutters mit Freisstellung

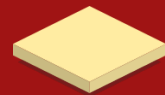
Werkzeug

z: 3

Ø-DC (mm): 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12

Werkzeug: **740610**

Werkstoff: Schaumstoffe verschiedener
Shore Härten



Schaum
Foam



Bearbeitung

Vollnut, Taschen und
Konturfräsen

Beschreibung

- Extrem scharfe, stabile Schneidkanten
- Polierte Spannuten
- Mit freigestelltem Hals nach der Schneide
- Hohe Schnittparameter möglich
- Optional mit Spanbrecher oder Schaftreduzierung
- Bessere Oberflächengüte inkl. Grund (Tasche)
- Kein Ausfransen
- Verbesserte Schnittbedingungen
- Einsatz in weichem Holz möglich

D1	D2	D3	L2	L3	L	Z
3	3	2,7	20	40	75	3
4	4	3,7	30	45	75	3
5	5	4,7	25	45	78	3
6	6	5,7	50	-	80	3
6	6	5,7	40	70	100	3
8	8	7,6	40	70	100	3
8	8	7,6	50	-	80	3
8	8	7,6	40	115	150	3
10	10	9,6	40	70	100	3
10	10	9,6	50	85	120	3
10	10	9,6	50	115	150	3
12	12	11,6	50	85	120	3

XL Universal Butter-Fly

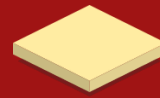
Werkzeug

z: 2

Ø-DC (mm): 2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12

Werkzeug: **751028**

Werkstoff: Schaumstoff, besonders PE und PUR



Schaum
Foam



Bearbeitung

Nutenfräsen, Konturfräsen,
Taschenfräsen

Beschreibung

- Delaminationsfreie Bearbeitung durch Up-Down Cut schneiden
- Kein Aufschwingen bei dünnwandigen Material
- Oberfläche poliert
- optional mit Dia.HC oder Dia.HC Rainbow lieferbar

D1	D2	D3	L1	L2	L	Z	W°
2	3	-	18	-	50	2+2	15
6	6	-	50	-	80	2+2	15
6	6	5,7	40	75	100	2+2	15
6	6	5,7	40	90	120	2+2	15
8	8	-	50	-	80	2+2	15
8	8	7,7	40	75	100	2+2	15
8	8	7,7	50	85	120	2+2	15
10	10	9,7	50	115	145	2+2	15
12	12	11,7	60	110	150	2+2	15
12	12	11,7	50	115	145	2+2	15

Technik

Taschenfräsen in Shadow Boards

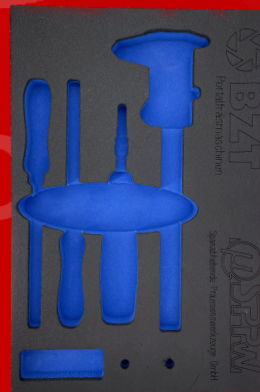
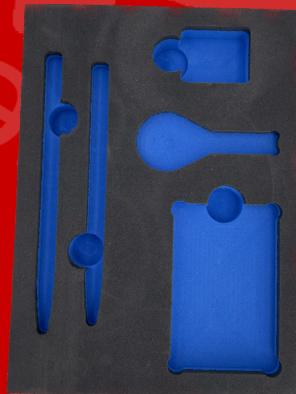
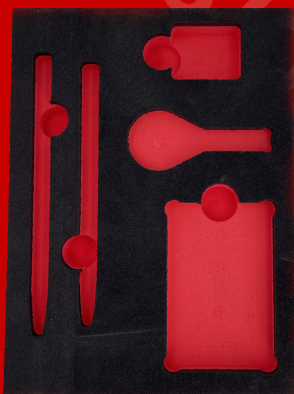
740600 + 740610

n (1/min): 18.000
vf (mm/min): 5.600 (7.000 im Gegenlaufräsen)
ap (mm): 20
ae: 30% vom \emptyset überlappend

optional max. Drehzahl + Vorschub

n (1/min) 22.000
vf (mm/min): 10.000 (Achtung, höhere Geräusentwicklung)

Produktbeispiele



Weitere Werkzeuge

751031



VHM

poliert

W
20°

z:3

DIN
6535HA

- Schaumstoffe, besonders PE und PUR
- Rechtsschneidend mit Rechtsspirale
- Steile Spirale für gute Spanabfuhr
- Saubere Oberflächen bei Taschen
- Freistellung und Schutzfase
- Oberfläche poliert

740150



VHM

mirror

R/R

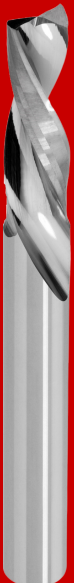
z:2

DIN
6535HA

Foam
Schaum

- Zweischneider für Schäume und Holz
- Rechtsspirale, Spanauswurf nach oben
- Extrem gute Spanabfuhr
- Beste Oberflächengüte
- Schneide und Spannuten poliert

740140



VHM

mirror

R/L

z:2

DIN
6535HA

Foam
Schaum

- Zweischneider für Schäume und Holz
- Linksspirale, Spanauswurf nach unten
- Werkstück wird angedrückt
- Begrenzt Delamination am Werkstück
- Bearbeitung dünner Werkstücke
- Schneide und Spannuten poliert



Rapid Line



Mirror-Line